



# CÂMARA MUNICIPAL DE COTEGIPE

Estado da Bahia  
CNPJ: 63.079.305/0001-50



## RESULTADO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2025

A **CÂMARA MUNICIPAL DE COTEGIPE - BAHIA** torna pública o **resultado** do Certame Licitatório na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2025**, que tem como objeto a **Contratação de empresa para prestação de Serviços na Locação de 02 (dois) Veículos sem condutor para ficar à disposição desta Casa Legislativa durante os 30 (trinta) dias do mês ininterruptamente, conforme natureza, condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e anexos do Processo Licitatório via Pregão Eletrônico Nº 001/2025**, tendo como vencedora do certame a licitante: **S. DE OLIVEIRA ALVES TRANSPORTE - ME**, inscrita no CNPJ nº 30.508.530/0001-06, com sede na Rua São Luís, nº 934 – Sandra Regina – Barreiras – Bahia vencedora do certame; Informamos que 05 (cinco) licitantes participaram do presente Certame. Processo Licitatório Adjudicado na Plataforma da BNC em 11/09/2025.

### Valor Global:

**S. DE OLIVEIRA ALVES TRANSPORTE - ME:**

### LOTE 01 – LOCAÇÃO DE VEÍCULOS

| Itens | Descrição                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Qtde./Meses | Und. | Marca                   | Vlr. Unit. | Vlr. Total |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|-------------------------|------------|------------|
| 01    | Locação de 01 (um) veículo Veículo leve, passeio, tipo hatch <b>Ano de fabricação/modelo:</b> Mínimo 2015, <b>Motorização:</b> Mínimo motor 1.0 flex, <b>Combustível:</b> Flex (etanol/gasolina), <b>Direção:</b> Hidráulica ou elétrica, <b>Câmbio:</b> Manual, com no mínimo 5 marchas à frente e 1 à ré, <b>Portas:</b> 04 portas laterais + 01 porta do porta-malas (total de 5 portas), <b>Capacidade de passageiros:</b> 05 (cinco) ocupantes, incluindo o motorista, <b>Ar-condicionado:</b> Obrigatório, em perfeito funcionamento, <b>Vidros:</b> Elétricos nas portas dianteiras, no mínimo, <b>Pneus:</b> Em bom estado, com no mínimo 70% de vida útil, <b>Estepe e macaco:</b> Obrigatórios e em bom estado de uso, <b>Itens obrigatórios de segurança:</b> Conforme legislação vigente do Código de Trânsito Brasileiro (CTB), <b>Documentação:</b> Licenciado, emplacado, segurado (no mínimo com seguro contra terceiros) e em plena regularidade para circulação, <b>Estado do veículo:</b> Em perfeitas condições de uso, com revisões e manutenções preventivas em dia, <b>Cor:</b> Preferencialmente branca, mas não obrigatório, <b>Quilometragem Livre,</b> para | 04          | Mês  | Fiat/Pálio Atractiv 1.0 | 4.000,00   | 16.000,00  |

C. M. COTEGIPE/BA

End.: Rua Barão do Rio Branco, nº. 41, Bairro Centro, Cote Gipe/BA, CEP nº. 47.900-000

Fone: (77) 3621-2471 – E-mail: [cmcotegipe@gmail.com](mailto:cmcotegipe@gmail.com)



# CÂMARA MUNICIPAL DE COTEGIPE

Estado da Bahia  
CNPJ: 63.079.305/0001-50



|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |     |                   |          |                       |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|-------------------|----------|-----------------------|
|              | ser utilizado perante a Câmara Municipal de Cotegipe.<br><br><b>Licenciamento, Seguro, Manutenção preventiva e Corretiva por conta da Contratada.</b><br><br><b>Motorista e Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |     |                   |          |                       |
| 02           | Locação de 01 (um) veículo utilitário, tipo SUV, ano/modelo não inferior a 2018, tipo passeio com capacidade de transporte para 05 (cinco) passageiros, incluindo o motorista, 04 (quatro) portas, bicomcombustível, motorização igual ou superior a 1.0 cilindrada, potência igual ou superior a 110 cv, ar condicionado, direção elétrica ou hidráulica, trava e vidros elétricos nas Portas Dianteiras. Quilometragem livre.<br><br><b>Licenciamento, Seguro, Manutenção preventiva e Corretiva por conta da Contratada.</b><br><br><b>Motorista e Combustível por conta da contratante.</b> | 04 | Mês | Nissan/Kicks S MT | 4.500,00 | 18.000,00             |
| Valor Total: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |     |                   |          | <b>R\$: 34.000,00</b> |

**Amauri Bacelar dos Santos Júnior** – Pregoeiro/Agente de Contratação  
Câmara Municipal de Cotegipe - Bahia, 12 de setembro de 2025.